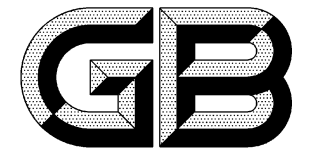


ICS 71.100.40
Y 43



中华人民共和国国家标准

GB/T 13174—2003
代替 GB/T 13174—1991

GB/T 13174—2003

衣料用洗涤剂去污力及抗污渍 再沉积能力的测定

Determination of detergency and anti-soil-redeposition property
for laundry detergents

中华人民共和国
国家标准
衣料用洗涤剂去污力及抗污渍
再沉积能力的测定
GB/T 13174—2003

*

中国标准出版社出版
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
新华书店北京发行所发行 各地新华书店经售

*

开本 880×1230 1/16 印张 1½ 字数 38 千字

2003年7月第一版 2003年7月第一次印刷

印数 1—1 500

*

书号: 155066·1-19557 定价 14.00 元

网址 www.bzcbbs.com

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533



GB/T 13174—2003

2003-03-05 发布

2003-08-01 实施

中华人民共和国
国家质量监督检验检疫总局 发布

(E.2.8)内,加热充分融化后,搅拌均匀放入一容器中,密闭贮存于阴凉干燥处备用。

E.3.2.2 灰尘碳黑污垢的制备

E.3.2.2.1 称取碳黑(E.1.12)2.5 g于研钵(E.2.4)中,加入乙醇(E.1.17)10 mL,研磨10 min。加入氧化铁黄(E.1.14)1 g,氧化铁黑(E.1.15)2 g再研磨10 min,此过程中加入蒸馏水15 mL。

E.3.2.2.2 加入用10 mL蒸馏水溶解的阿拉伯树胶(E.1.11)3.8 g,用蒸馏水5 mL洗杯并入研钵(E.2.4)中,研磨10 min。

E.3.2.2.3 加入黏土(E.1.13)44.5 g,加蒸馏水50 mL研磨30 min,转入磨口瓶中,用35 mL蒸馏水洗研钵并入磨口烧瓶内,用玻璃棒搅拌均匀,整个制备过程共用水115 mL。密封贮存于阴凉干燥处备用。

E.3.2.3 皮脂污液的制备

称取三乙醇胺(E.1.9)4.8 g,油酸(E.1.10)2.4 g,灰尘碳黑污垢(E.3.2.2)10.2 g于三口瓶(E.2.3)中,再加入60 mL融化的混合油(E.3.2.1),最后加蒸馏水至600 mL。于约60℃,3 000 r/min转速搅拌1 h后备用。

E.3.3 皮脂污布的染制

将配制好的皮脂污液(E.3.2.3)加热至50℃,用两层纱布过滤后,倒入搪瓷盘(E.2.5)中,将棉白布(E.3.1)放入污液中完全浸透,拉起贴于印染机(E.2.6)的滚筒上,滚压八圈,用架子固定在铁丝上自然晾干。待干后重复上述步骤进行第二次染污,自然晾干后置于60℃烘箱中老化4 h即可使用。此量可染制八块白布(40 cm×44 cm)。

E.4 皮脂污布的质量检验

对于每一批次的污布在使用前应进行检验。以10%的比例随机抽取染好的污布,将每块污布折叠为八层读取白度值,每块污布上读八个点,所读八个点的白度值的标准偏差应 ≤ 1.0 ,不同布块上的平均白度值之差应 ≤ 2.0 。

E.5 皮脂污布的保存与使用

按E.3程序染好的污布用于去污力测定时按标准要求裁成试验用尺寸。

将染好的污布置于冰箱中在3℃~5℃下冷藏保存。污布保质期暂定为2个月。

目 次

前言	III
引言	IV
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语、定义、符号和缩略语	1
4 试验原理	3
5 试剂与材料	3
6 仪器和设备	3
7 试验程序	4
8 结果判定	5
9 标准洗衣粉	6
10 标准蛋白酶	7
11 标准黄土尘	7
12 试验报告	7
附录A(规范性附录) 去污比值或白度保持比值测试结果的检查和确定	8
A.1 两个初始测试结果	8
A.2 多次重复测试结果	8
A.3 去污比值或白度保持比值测试结果的确定	9
附录B(资料性附录) JB-00(荧光白布)的制备	10
B.1 试剂与材料	10
B.2 仪器	10
B.3 试验程序	10
B.4 荧光白布的质量检验	10
B.5 荧光白布的保存与使用	10
附录C(资料性附录) JB-01(碳黑油污布)的制备	11
C.1 试剂与材料	11
C.2 仪器	11
C.3 试验程序	11
C.4 油污布的质量检验	12
C.5 油污布的保存与使用	12
附录D(资料性附录) JB-02(蛋白污布)的制备	13
D.1 试剂与材料	13
D.2 仪器	13
D.3 试验程序	13
D.4 蛋白污布的质量检验	13
D.5 蛋白污布的保存与使用	14
附录E(资料性附录) JB-03(皮脂污布)的制备	15

E.1 试剂与原料	15
E.2 仪器	15
E.3 试验程序	15
E.4 皮脂污布的质量检验	16
E.5 皮脂污布的保存与使用	16
参考文献	17

图 1 RHLQ 型立式去污机	3
图 2 去污用搅拌叶轮	4
图 A.1 测试结果检查框图	8
图 C.1 双叶片搅拌桨	11

表 1 黄土尘的主要化学成分	7
表 A.1 临界极差系数 $f(n)$	8

附录 E
(资料性附录)
JB-03(皮脂污布)的制备

E.1 试剂与原料

- E.1.1 棕榈酸:试剂级。
- E.1.2 硬脂酸:工业级(一级)。
- E.1.3 椰子油:工业级。
- E.1.4 液体石蜡:试剂级。
- E.1.5 橄榄油:试剂级,进口分装。
- E.1.6 角鲨烯:色谱级。
- E.1.7 胆固醇:分析级。
- E.1.8 棉油酸:工业级,碘价 123。
- E.1.9 三乙醇胺:试剂级。
- E.1.10 油酸:试剂级,碘价 80~100。
- E.1.11 阿拉伯树胶:工业 A 级。
- E.1.12 碳黑:甲级中色素,粒度约 20 μm 。
- E.1.13 黏土:300 目。
- E.1.14 氧化铁黄:300 目,工业级。
- E.1.15 氧化铁黑:300 目,工业级。
- E.1.16 棉白布(HG/T 2609—1994)。
- E.1.17 95%乙醇(GB/T 679)。

E.2 仪器

- E.2.1 搅拌器直流马达,3 000 r/min。
- E.2.2 叶片搅拌桨,不锈钢制。
- E.2.3 圆底三口烧瓶,1 000 mL。
- E.2.4 瓷研钵,内径 18 cm。
- E.2.5 搪瓷盘:46 cm×36 cm。
- E.2.6 小型印染机:手摇传动单色印花,工作幅度 450 mm,承压辊 $\phi 160$ mm 橡胶辊。
- E.2.7 电加热套,1 000 W,1 000 mL。
- E.2.8 1 000 mL 搪瓷烧杯。
- E.2.9 白度计:符合 JB/T 9327 及 JJG 512 的规定。

E.3 试验程序

E.3.1 棉白布的处理

同附录 C 中 C.3.1,只是所裁布块尺寸改为 40 cm×44 cm。

E.3.2 污液的制备

E.3.2.1 混合油的制备

依次称取棕榈酸(E.1.1)30 g,硬脂酸(E.1.2)15 g,椰子油(E.1.3)45 g,液体石蜡(E.1.4)30 g,橄榄油(E.1.5)60 g,角鲨烯(E.1.6)15 g,胆固醇(E.1.7)15 g,棉油酸(E.1.8)45 g 于一搪瓷烧杯